

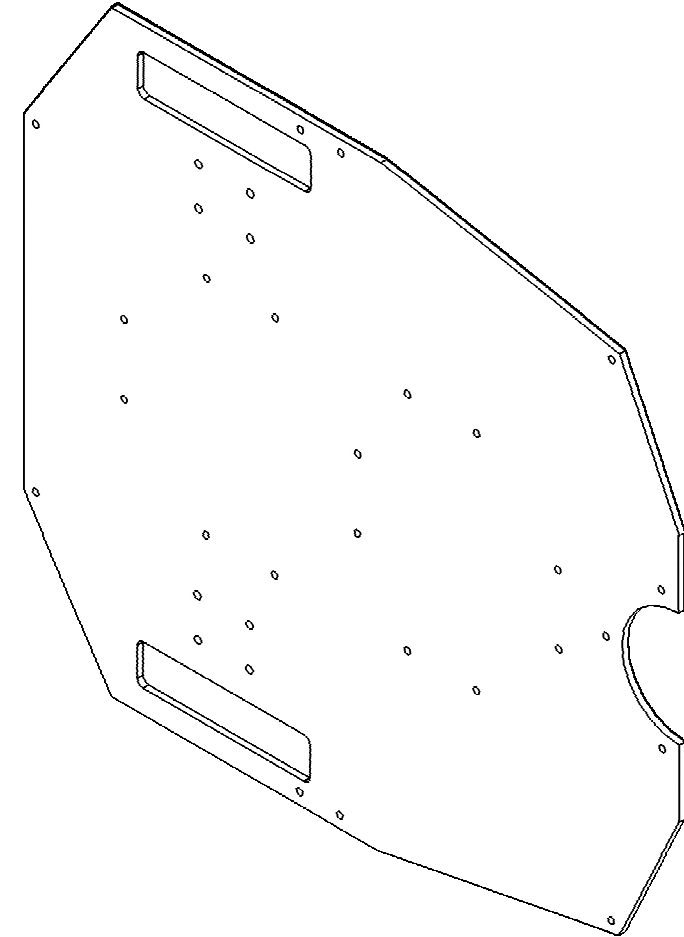
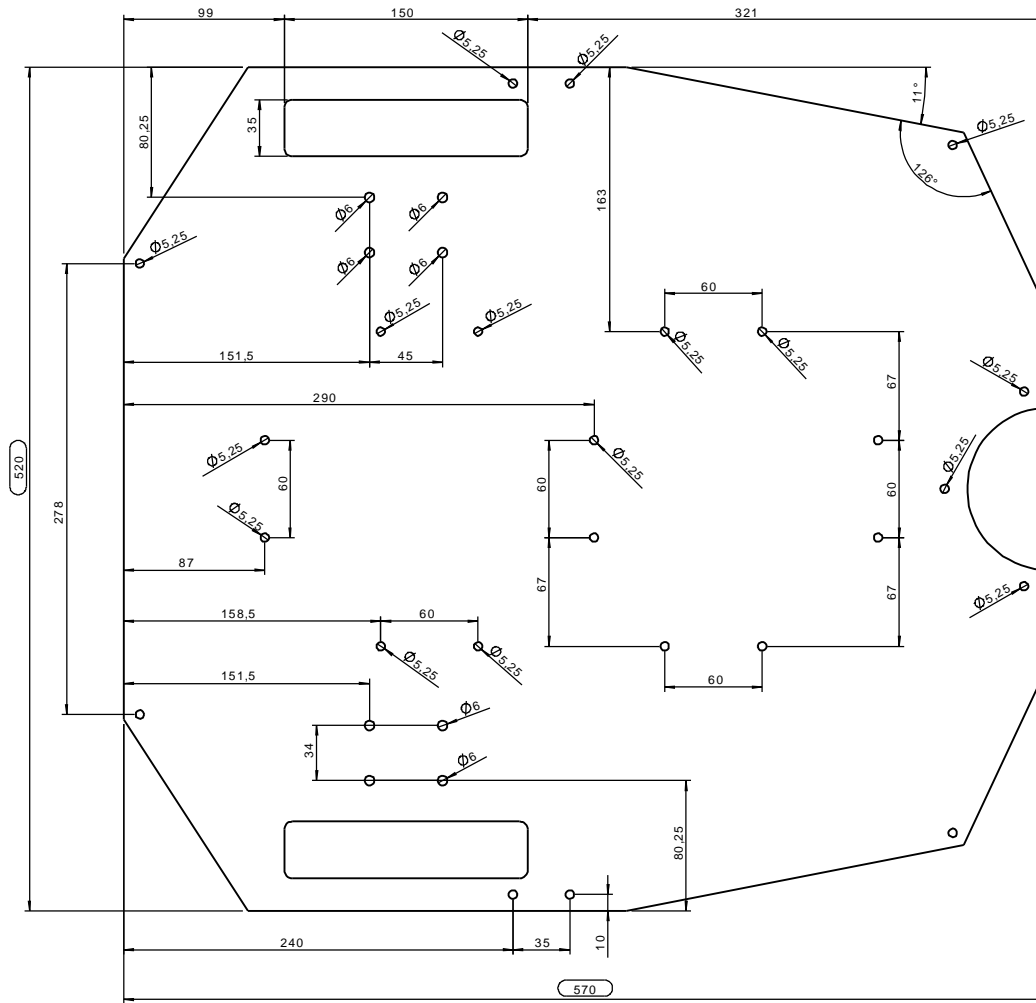
PUNZONADO

FIRMA // SELLO

PUNZON ---
HEMBRA ---

FACTOR "K"

ALUMINIO 5



REQUISITOS DE MATERIAL

-RESPECTAR PLANITUD DE CARAS ($\pm 1\text{mm}$)
-EN LO POSIBLE ELIMINAR REBASAS Y DEFORMACIONES DE CORTE
DE LO CONTRARIO SERAN NO APTAS PARA PRODUCCION

CAMBIOS ---

Cantidad ---
Peso 3426.13

HOJA 1 DE 1

\\Server\diseno\carpetas de clientes v2\2010\UTN\planosEnviados\Piezas Individuales\PI - Vigentes\PIV - Piezas Cliente\

| | | | |
|-----------------|----------|---|-------------------------|
| Nombre | Fecha | CLIENTE | |
| Dibujo QUINTANA | 13/08/10 | ASOCIACION TECNOLOGICA CORDOBA | |
| Actualizo | | | |
| COMPLEJIDAD | 1 | SALVO INDICACION CONTRARIA | NUMERO DE PLANO |
| | | Cotas en milímetros Angulos a $90^\circ \pm 1^\circ$ | 2610081008 REV A |
| | | X.XX ± 0.5 X.XX ± 0.2 XXXXX | REEMPLAZA PLANO |
| | | COTA DE INSPECCION COTA CRITICA INSERTOS / REMACHES | PLANO CLIENTE |
| | | | ARCHIVO |
| | | | placa base-M |

