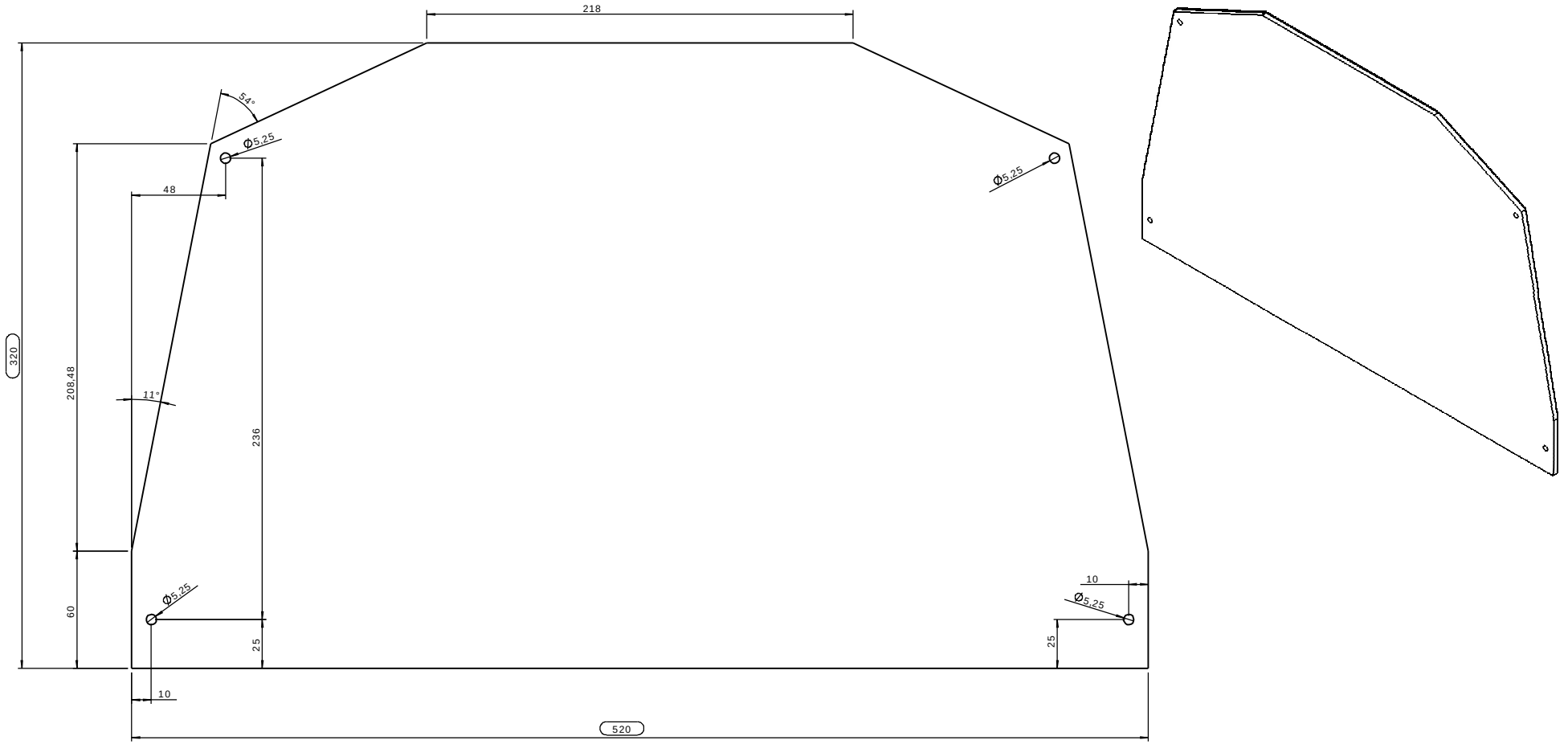
PUNZONADO	FIRMA // SELLO	PUNZON --- HEMBRA ---	FACTOR "K"
-------			---

ALUMINIO 5



REQUISITOS DE MATERIAL

-RESPETAR PLANITUD DE CARAS (±1mm)
-EN LO POSIBLE ELIMINAR REBABAS Y DEFORMACIONES DE CORTE
DE LO CONTRARIO SERAN NO APTAS PARA PRODUCCION

CAMBIOS	---	HOJA 1 DE 1	Cantidad ---
			Peso 1997.97

\\Serverdisenio\carpetas de clientes v2\2010\UTN\planosEnviados\Piezas Individuales\PI - Vigentes\PIV - Piezas Cliente\

	Nombre	Fecha
Dibujo	QUINTANA	13/08/10
Actualizo		

COMPLEJIDAD **1**

metal SOLUCIONES INDUSTRIALES

CLIENTE
ASOCIACION TECNOLOGICA CORDOBA

SALVO INDICACION CONTRARIA
Cotas en milimetros
Angulos a 90° ±1°

X.XX ±0,5 — COTA DE INSPECCION
X.XX ±0,2 — COTA CRITICA
XXXXXX — INSERTOS / REMACHES

NUMERO DE PLANO
2610081009 REV A

REEMPLAZA PLANO

PLANO CLIENTE

ARCHIVO
placa superior trasera-M